

## **SLOVTRNSGAZ - Industria eslovaca del gas Bratislava**

### **Evaluación del uso de los productos METABOND:**

En el segundo semestre de 1995 se probaron en nuestra planta diversos productos METABOND, concretamente el producto M y la grasa. Sobre la base de la demostración, el principal constructor de maquinaria decidió seleccionar el equipo de la estación de compresores en el que queríamos probar en funcionamiento los productos mencionados.

Hoy, después de aproximadamente un año y medio, es posible evaluar el uso de los productos M en cada uno de los nodos de nuestra tecnología de estaciones de compresión.

Incluso antes de la evaluación completa, es necesario señalar que el uso de productos Metabond no sólo supone un ahorro económico, ya que prolonga dos veces la vida útil del aceite.

- pero las razones principales eran neutralizar la influencia del factor humano (control del trabajo de algunos elementos de la tecnología de la estación de compresión), identificar a tiempo los fallos graves, aumentar la fiabilidad (durabilidad) y reducir (eliminar) los costes de reparación de los elementos tecnológicos dañados.

### **Evaluación del producto METABOND M:**

Este producto se ha utilizado para tratar los compresores de alta potencia de cuatro estaciones de presión de aire para la producción de aire de proceso (compresores de los tipos CKD 2 SK 200 B6, SK 240), las cajas de engranajes para el accionamiento de los ventiladores, las cajas de engranajes para las válvulas de agua caliente en posición estacionaria, las cajas de engranajes para las válvulas DN 100-500.

Los informes de averías del periodo anterior de 10 años y la evaluación estadística posterior mostraron que 1,5 revisiones/año para los compresores y 12-15 revisiones/año para los gabinetes de transmisión (rodamientos, engranajes de transmisión, funcionamiento imperfecto de los sistemas de lubricación).

El gasto subsiguiente en reparaciones importantes era mucho mayor que el ahorro obtenido, por ejemplo, al prolongar la vida útil del aceite.

Me complace informarles de que no se ha producido ningún fallo en los nodos tecnológicos gestionados durante el periodo analizado. Esto me permite afirmar que el uso de productos Metabond fue la decisión correcta en las condiciones de nuestra estación de compresión.

En muy poco tiempo, ha aumentado la fiabilidad de la tecnología que se gestiona y ha permitido reducir mucho los costes y la mano de obra. Como estos ahorros no son pequeños, utilizaremos más productos similares en el futuro.

**Jozef Hyksa ingeniero**

## **SLOVTRANGAZ - Szlovák gázipar**

### **Pozsony**

#### **A METABOND termékek használatának kiértékelése:**

Üzemünkben az 1995-ös év második felébe különböző METABOND termékek lettek tesztelésnek alávetve, konkrétan az M termék és a zsír. A bemutató alapján a főgépesítő elhatározására a kompresszor állomáson ki lettek választva azok a berendezések, amelyekben munkafolyamat közben akartuk a fent említett termékeket kipróbálni.

Ma, mintegy másfél év elteltével ki lehet értékelni az M termékek felhasználását kompresszor állomásunk technológiájának egyes csomópontjain.

Még a teljes kiértékelés előtt szükséges megjegyezni, hogy a Metabond termékek alkalmazását nemcsak pénzügyi megtakarítás - az olaj kétszeri élettartam meghosszabbítása - miatt szorgalmaztuk, hanem fő okként szerepelt az emberi tényező befolyásának semlegesítése (a kompresszorállomás technológia egyes elemei munkájának az ellenőrzése), a komoly hibák időbeni meghatározása, a megbízhatóság növelésére (tartósság), valamint a kárt szenvedett technológiai elemek javítási költségeinek csökkentése (megszüntetése).

#### **A METABOND M termék értékelése:**

Ezzel a termékkel lettek lekezelve négy levegőnyomású állomás nagyteljesítményű kompresszorai, amelyek a technológiai levegő előállítására szolgáltak (kompresszor típusok CKD 2 SK 200 B6, SK 240), a ventilátorok meghajtására szolgáló áttételi szekrények, a forróvizű szelepeinek a helyzeti, a DN 100-500-as armatúrák meghajtások szükséges szerváttételi szekrények.

Az előbbi 10 éves időszak hiba-kimutatásaiból és az ezt követő statisztikai kiértékelésből kitűnt, hogy a kompresszoroknál 1,5 nagyjavítás/év, az áttételi szekrényeknél 12-15 nagyjavítás/év (csapágyak, áttételi fogaskerekek, a kenési szisztémák tökéletlen működése)

Az ezt követő nagyjavításokra fordított kiadások sokkal nagyobb összeget jelentettek, mint pl. az olaj élettartalmának meghosszabbításából származó megtakarítás.

Örömmel állapíthatom meg, hogy a lekezelt technológiai csomópontoknál az ellenőrzött időszakban semmilyen meghibásodás nem történt. Ezek alapján kijelenthetem, hogy kompresszorállomásunk feltételei között a Metabond termékek felhasználása helyes elhatározás volt.

Nagyon rövid idő alatt emelte a kezelt technológia megbízhatóságát, magas költségcsökkenést és munkaigény csökkenést idézett elő. Mivel ez a megtakarítás nem kicsi, a jövőben nagyobb mértékben fogjuk használni a hasonló termékeket.

**Jozef Hyksa mérnök**