

## **Grasa Metabond 1.5 Hi-Tech - ventajas de uso**

La grasa Metabond 1.5 Hi-Tech es un lubricante de alto valor, versátil, supercalórico y para altas temperaturas.

La sobrecalcificación no es nada nuevo. Durante años, los sulfonatos de calcio han proporcionado estabilidad mecánica y térmica y una resistencia excepcional al agua y la corrosión. En cambio, su superficie, bombeabilidad y comportamiento a bajas temperaturas han dejado mucho que desear.

La investigación avanzada sobre el proceso de mezcla ha desarrollado una nueva generación de grasas que ofrece ventajas adicionales.

El resultado final es una grasa verdaderamente versátil y de alta temperatura que equivale, y en muchos casos supera, a otras grasas de gama media y alta, como el complejo de litio, el complejo de aluminio y las grasas de urea múltiple. Además, no contiene metales pesados, contaminantes ni aditivos indeseables.

Es una gran combinación de supercalinos, sulfonatos de calcio complejos y la última tecnología de grasa de penetración añadida 1,5 y grasa Metabond EP, que ofrece propiedades de comportamiento y calidad que no estaban disponibles con el litio y otras grasas.

La penetración según NLGI 1.5 une las clases 1 y 2, reduciendo así el almacenamiento y el uso indebido, al tiempo que aumenta la alta bombeabilidad y la propiedad de área.

Ya se trate de cargas ligeras, medias o especialmente pesadas, Metabond proporciona una protección permanente durante el funcionamiento y en reposo. Metabond se adhiere químicamente a aleaciones ferrosas y metales no ferrosos, formando una capa protectora microscópica, monomolecular y resistente a la abrasión que no se escurre.

De este modo, Metabond protege contra los arranques en frío y reduce la fricción, la acumulación de calor y los costes de mantenimiento y energía.

La grasa Metabond Hi-Tech protege contra la herrumbre, la corrosión, la oxidación, la lixiviación y ofrece una excelente estabilidad en el rango de temperaturas de - 40 °C a + 300 °C, además de reversibilidad.

Un punto a favor adicional: se mezcla con la mayoría de las grasas de litio y de otro tipo, por lo que puede utilizarse fácilmente para sustituirlas.

**Usos típicos:**

Industria de maquinaria y bienes de consumo, maquinaria agrícola y de construcción, todo tipo de vehículos y accionamientos de vehículos, equipos mineros y marinos, accionamientos, cojinetes, juntas, equipos de lubricación automática, cintas transportadoras de hornos, accionamientos rápidos y lentos y todas las demás aplicaciones de grasa.

## Metabond 1.5 Hi-Tech zsír - használati előnyök

A Metabond 1,5 Hi-Tech zsír egy nagyértékű, sokoldalú, túlalkalikus, magashőmérsékletű kenőanyag.

A túlalkalizálás nem új dolog. Éveken keresztül gondoskodtak a kalciumszulfonátok a mechanikai és termikus stabilitásról és a rendkívüli víz- és korrózióellenállásról. Ezzel szemben a területékenység, a szivattyúzhatóság és az alacsony hőmérséklettel szembeni viselkedés kívánni valót hagyott maga után.

A keverési eljárás területén végzett haladó kutatás egy új zsírgenerációt fejlesztett ki, ami további előnyöket kínál.

A végeredmény egy ténylegesen sokrétű és magashőmérsékletű zsír, ami egyenértékű a többi középső és felső árkategóriába eső zsírokkal, mint pl. lítiumkomplex-, alumíniumkomplex- és sokszoros karbamid-zsírokkal, és azokon sok esetben túllép. Ezenkívül semennyi nehézfém, környezetszennyező vagy nemkívánatos adalékot nem tartalmaz.

Ez a túlalkalikus, komplex kalcium-szulfonátok, valamint a hozzáadott 1,5 penetráció és zsíros Metabond EP legújabb zsírtechnológiájának a nagyszerű kombinációja, olyan viselkedési és minőségi tulajdonságokat kínál, ami a lítium és más zsíroknál nem voltak elérhetőek.

Az NLGI 1,5 szerinti penetráció áthidalja az 1 és 2 osztályt, és ezáltal csökkenti a raktározást és a hibás felhasználást, miközben egyidejűleg a magas szivattyúzhatóság és a területékenységi tulajdonság tovább növekszik.

Úgy a könnyű, mint a közép, vagy a különösen nagy megterhelésnél is maradandó védelmet nyújt a Metabond üzem közben és nyugalmi állapotban. A Metabond kémiailag kötődik a vasötvözetekhez és a nem vas fémekhez, miközben egy mikroszkopikus, monomolekuláris és kopásálló védőréteg képződik, ami nem folyik le.

Ezáltal a Metabond véd a hidegindításnál és csökkenti a súrlódást, a hőfejlődést, a karbantartás- és energiaköltségeket.

A Metabond Hi-Tech zsír véd a rozsdásodás, a korrózió, az oxidáció, a kimosódás ellen, és a visszafordíthatóság mellett, kiváló stabilitást kínál a  $-40\text{ °C}$  és  $+300\text{ °C}$  közötti hőmérséklettartományban.

Egy pótlólagos plussz pont: keveredik a legtöbb lítium és más zsírokkal úgy, hogy csere alkalmával könnyen felhasználható.

**Tipikus felhasználási területek:**

Gépgyártó és fogyasztási cikk ipar, mezőgazdasági és építőipari gépek, járművek és járműmeghajtások összes fajtája, bányászat és hajófelszerelések, meghajtások, csapágyak, tömszelencék, automatikus kenőberendezések, kemence szállítószalag, gyors és lassú meghajtások és az összes egyéb zsírfelhasználási terület.